



Wartungs- & Ersatzteilliste für:



Industrieständer und Zubehörteile



WINCHESTER INDUSTRIAL SERVICE

V. Parbst & Søn

41 Borsholmvej

3000 Helsingør, Dänemark

Tel: +(45) 49 76 54 00

Fax: +(45) 49 76 54 20

e-mail: [winchester@parbst.dk](mailto:winchester@parbst.dk)

D 3  
10/2020



WINCHESTER INDUSTRIAL SERVICE

V. Parbst & Søn

41 Borsholmvej

3000 Helsingør, Danmark

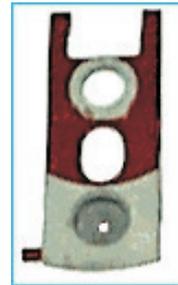
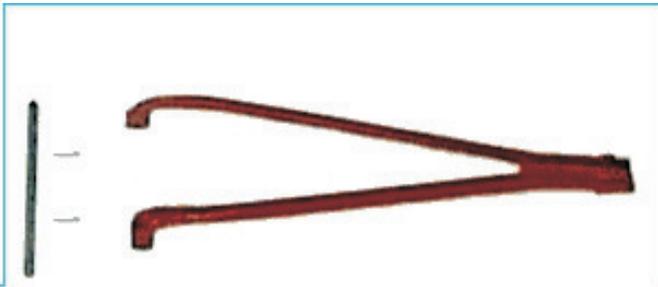
Tel: +(45) 49 76 54 00

Fax: +(45) 49 76 54 20

e-mail: winchester@parbst.dk



Seite 11



Seite 11



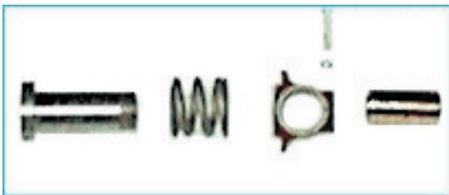
Seite 8



Seite 9



Seite 4



Seite 12



Seite 3



Seite 7



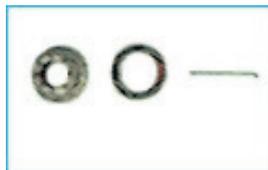
Seite 5



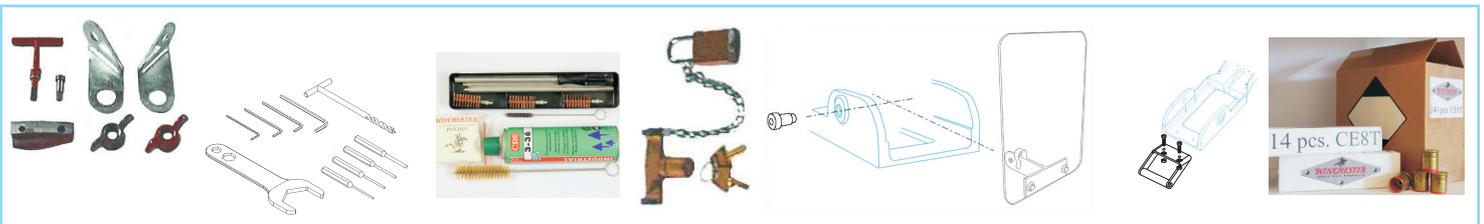
Seite 7



Seite 10



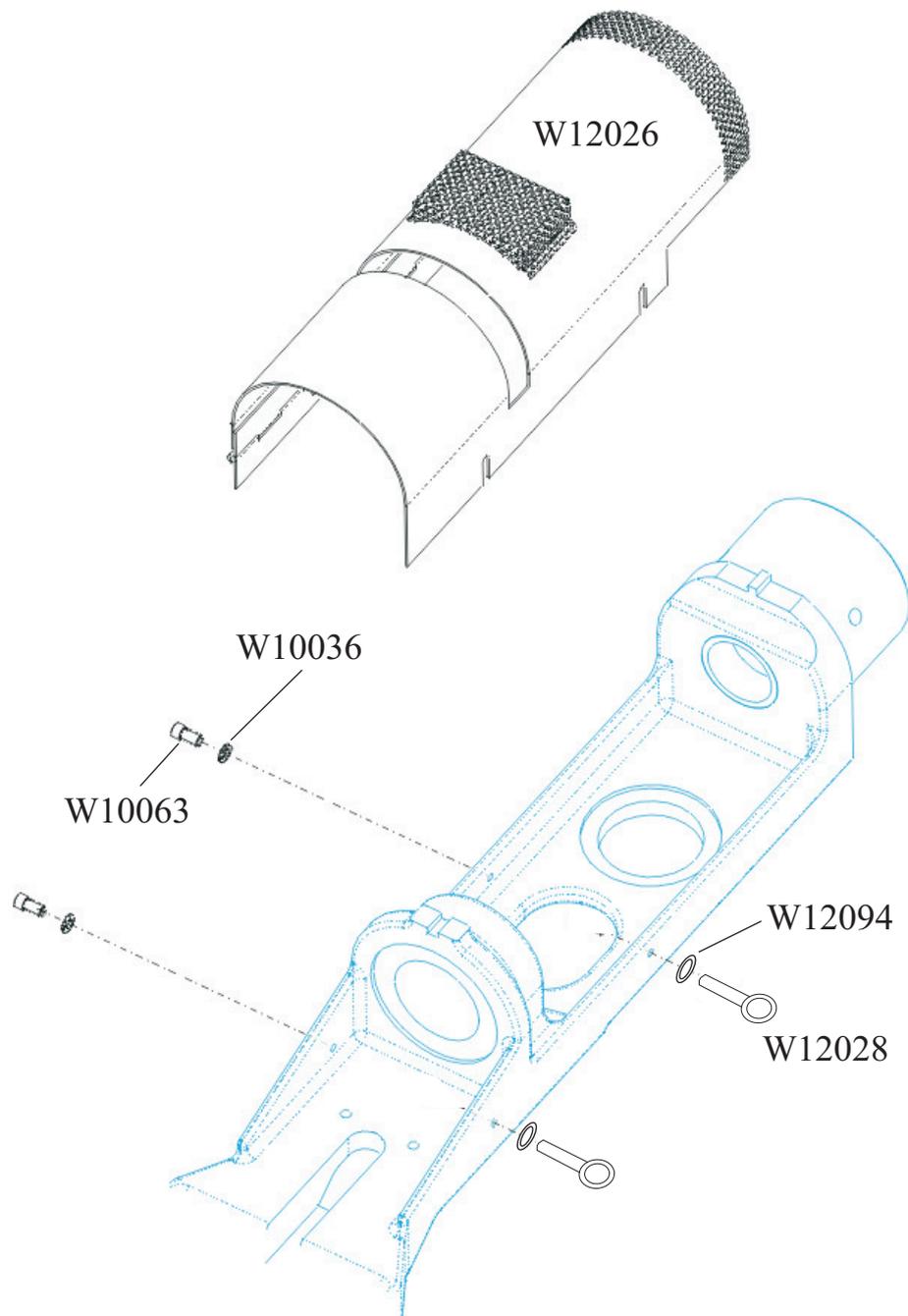
Seite 6



Seite 13+14

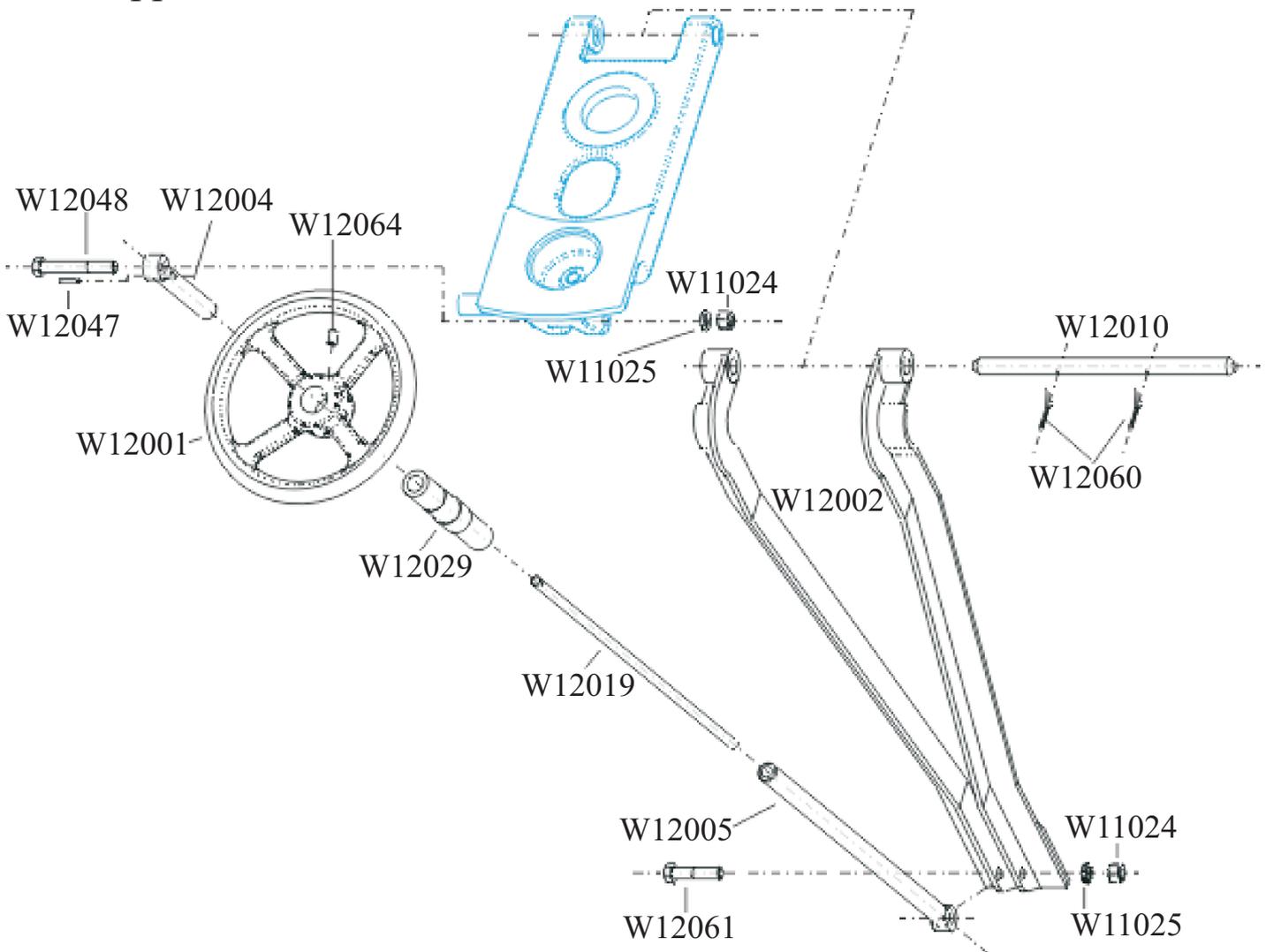
**Zum Auseinanderbauen der Spring Guard:**

Die W12028 Eye Bolt lösen und den W12026 Spring Guard vom Ständer wegschwenken.



Bestellnr.	Bezeichnung	benötigte Stückzahl
W10036	Lock Washer	2
W10063	Socket Head Cap Screw	2
W12026	Guard Assembly	1
W12028	Eye Bolt	2
W12094	Plain Flat Washer	2

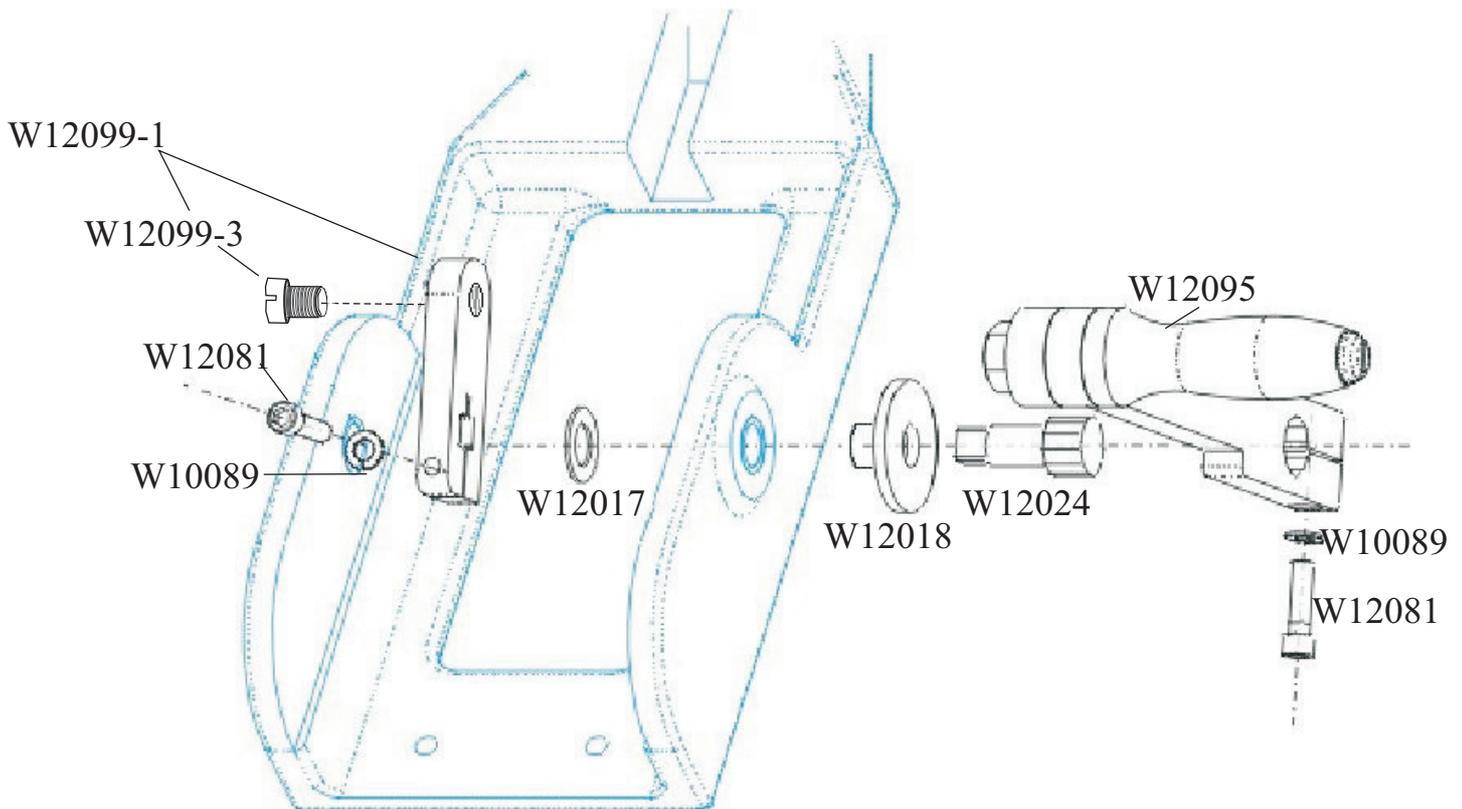
## Fork Support



Bestellnr.	Bezeichnung	benötigte Stückzahl
W11024	Hex Nut	2
W11025	Lock Washer	2
W12001	Hand Wheel	1
W12002	Fork Support Assembly	1
W12004	Eye Bolt (Short)	1
W12005	Eye Bolt (Long)	1
W12010	Trunnion Shaft	1
W12019	Guide Rod	1
W12029	Elevating Nut	1
W12047	Spring Pin	1
W12048	Hex Head Cap Screw	1
W12060	Cotter Pin	2
W12061	Hex Head Cap Screw	1
W12064	Socket Head Set Screw	1

**Zum Auseinanderbauen des Handle Assembly:**

Den W12095 Handle Assembly vom Ständer wegtreiben, nachdem dessen W12081 Socket Head Cap Screw halb herausgedreht wurde. Den W12099-1 Cocking Link Assembly vom Ständer wegtreiben, nachdem dessen W12081 Socket Head Cap Screw halb herausgedreht wurde. W12024 Handle Stud heraustreiben.

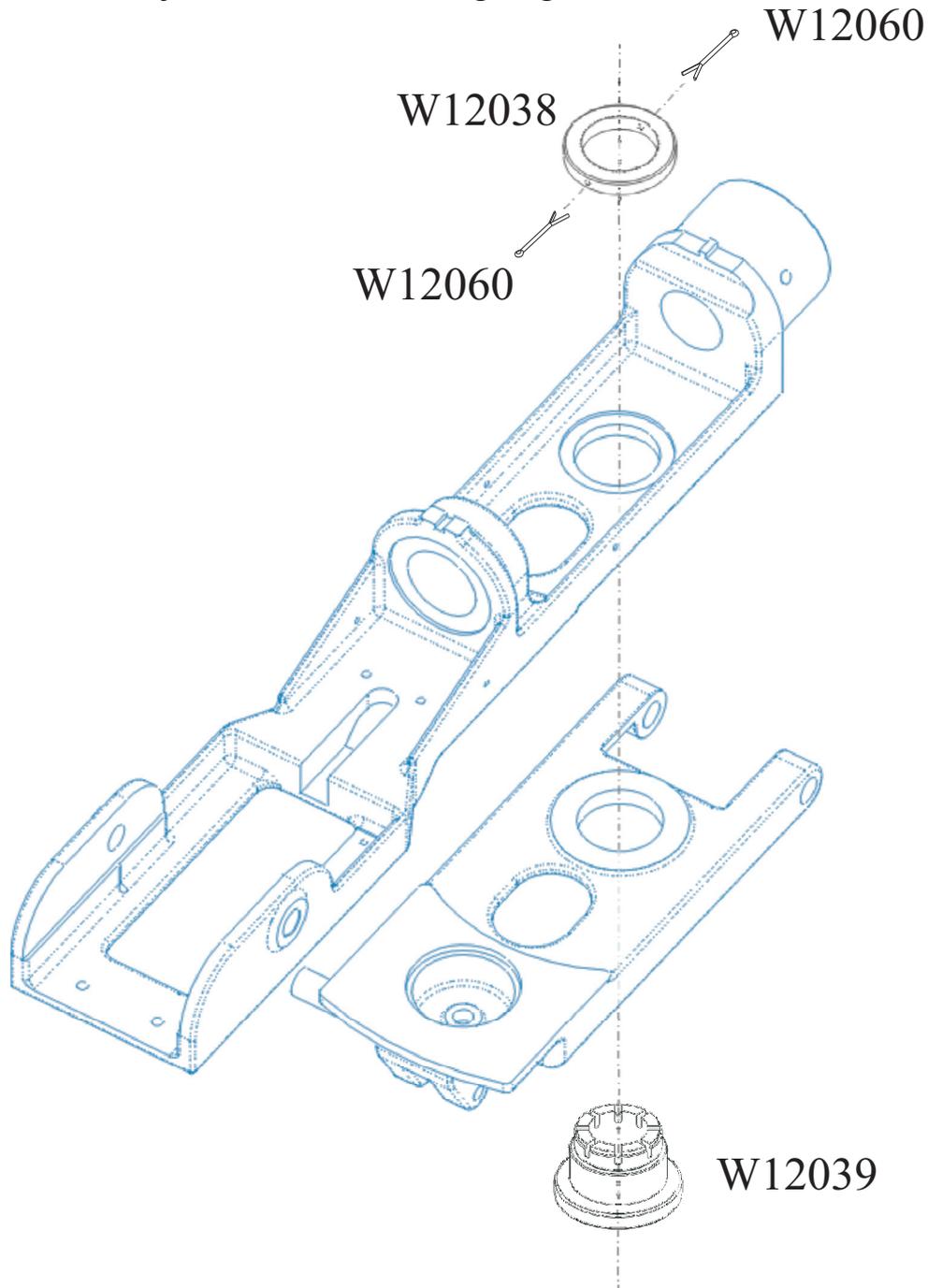

**Zum Zusammenbauen des Handle Assembly:**

Während der Montage darauf achten, dass der W12099-1 Cocking Link Assembly und der W12095 Handle Assembly eng gegen den W12024 Handle Stud gedrückt werden, bevor die 2 W12081 Socket Head Cap Screws angezogen werden.

Bestellnr.	Bezeichnung	benötigte Stückzahl
W10089	Lock Washer	2
W12017	Washer	1
W12018	Barrel Guide Handle Bushing	1
W12024	Handle Stud	1
W12081	Socket Head Cap Screw	2
W12095	Handle Assembly	1
W12099-1	Cocking Link Assembly:	1
W12099-3	Cocking Link Guide Pin	1

**Zum Auseinanderbauen des Swivel Studs:**

Die 2 W12060 Cotter Pins entfernen und den W12038 Swivel Stud Nut abschrauben. Der W12039 Swivel Stud kann jetzt aus dem Ständer gezogen werden.

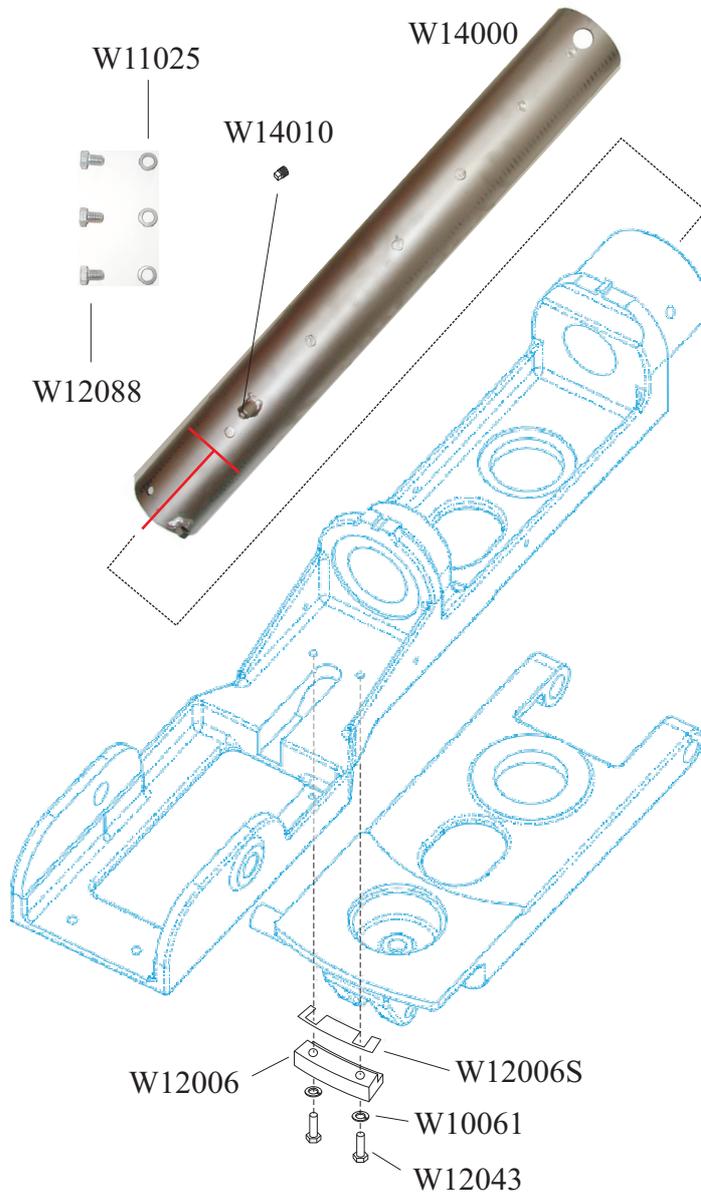

**Zum Zusammenbauen des Swivel Studs:**

Der W12039 Swivel Stud und der W12038 Swivel Stud Nut können verkehrt herum zusammengebaut werden. Nach der Montage ist es wichtig daran zu denken, die 2 W12060 Cotter Pins zu montieren.

Bestellnr.	Bezeichnung	benötigte Stückzahl
W12038	Swivel Stud Nut	1
W12039	Swivel Stud	1
W12060	Cotter Pin	2

### Zum Auseinanderbauen des Sound Reducers:

Die 3 W12088 Hex Head Cap Screw herausdrehen und den W14000 Sound Reducer vom Ständer ziehen. Ein alter Sound Reducer kann äußerst schwer zu entfernen sein. Zuerst mit einer Eisenstange versuchen, die durch die vorderen Löcher in den Sound Reducer



gesteckt und während des Ziehens nach links und rechts gedreht wird. Wenn sich der Sound Reducer trotzdem nicht löst, diesen, wie mit 2 roten Linien auf der Zeichnung gekennzeichnet, aufschneiden. Zuerst den Schnitt quer über den Sound Reducer 100 mm vom Ständer durchführen, dann vom Ständer nach außen bis zum ersten Schnitt schneiden. **VORSICHT ! Der Sound Reducer ist nur 3,5 mm dick. Wird tiefer geschnitten, wird der Ständer beschädigt. Auf keinen Fall damit beginnen, den Sound Reducer loszuschneiden, während die Kanone sich auf dem Ständer befindet.**

### Zum Zusammenbauen des Sound Reducers:

Das vordere Ende des Ständers gründlich reinigen. Hitzebeständiges Schmierfett (800 Grad Celsius) auftragen und den Sound Reducer auf den Ständer schieben. Vor dem Einschrauben der 3 W12088 Hex Head Cap Screws die Löcher im Sound Reducer mit den Löchern im Ständer ausrichten. Zum Ausrichten der Löcher eine Eisenstange durch die vorderen Löcher im Sound Reducer stecken.

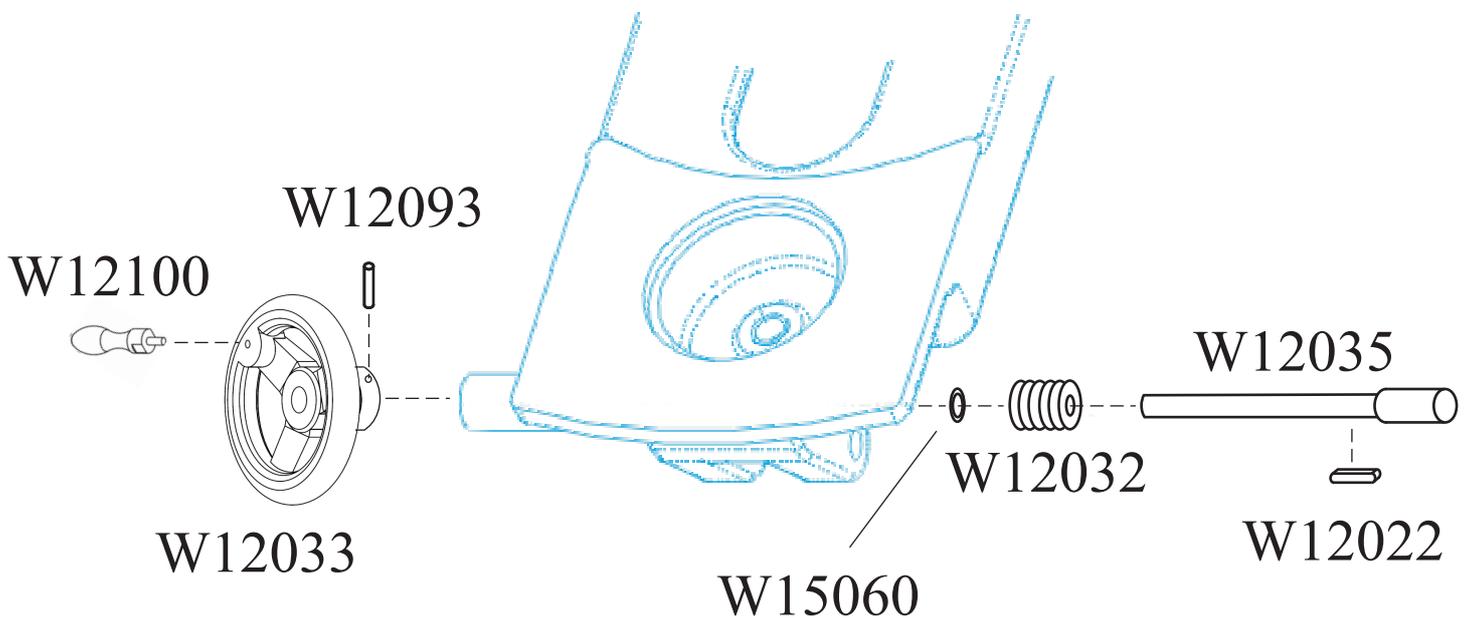
### Zum Auseinanderbauen des Barrel Guide Clamps:

Die W12043 Hex Head Cap Screws herausdrehen, dann kann der W12006 Barrel Guide Clamp entfernt werden.

Bestellnr.	Bezeichnung	benötigte Stückzahl
W10061	Lock Washer	2
W11025	Lock Washer	3
W12006	Barrel Guide Clamp	1
W12006S	Barrel Guide Clamp Shim	3-5
W12043	Hex Head Cap Screw	2
W12088	Hex Head Cap Screw	3
W14000	Sound Reducer	1
W14010	Pipe Plug	1

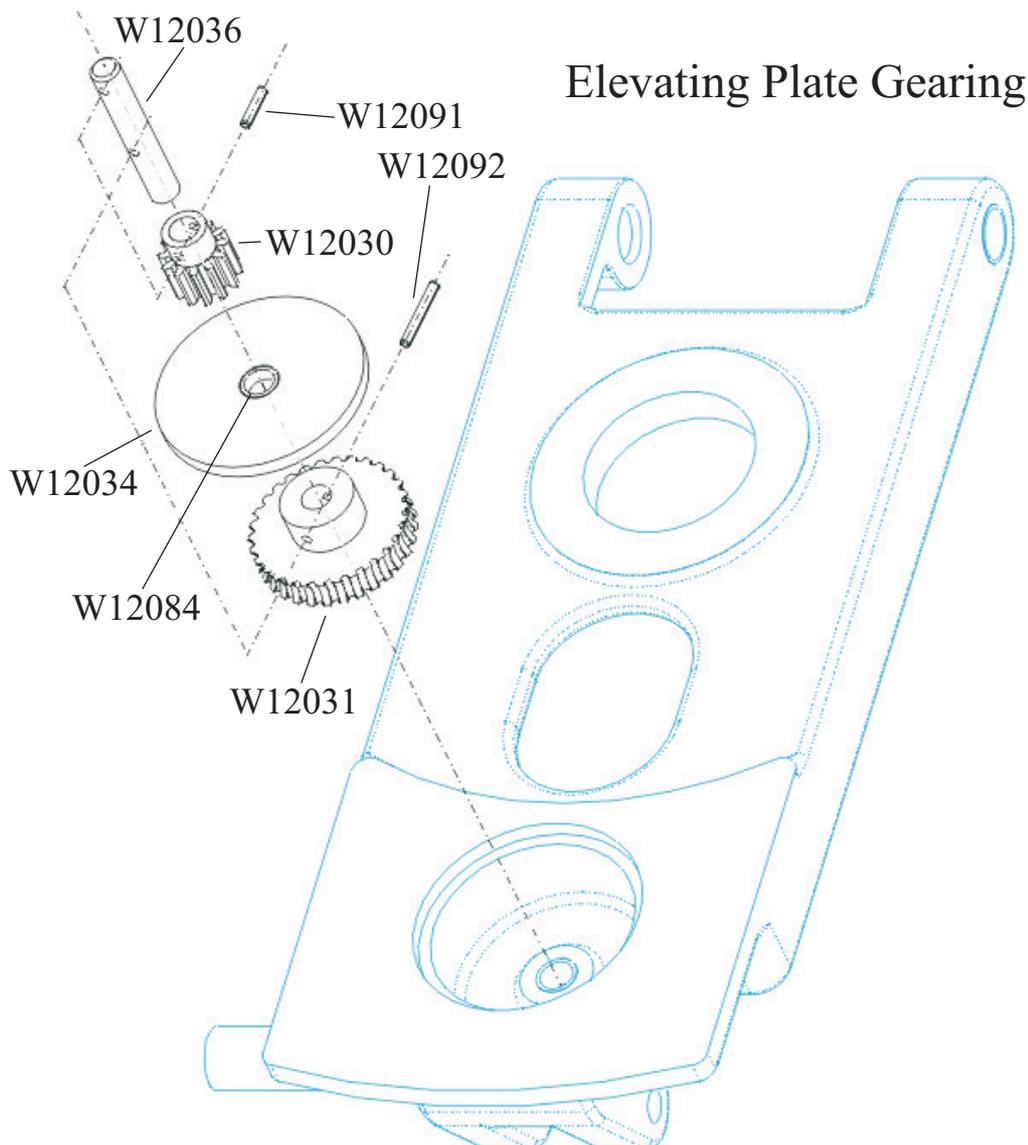
**Zum Auseinanderbauen des Traverse Adjustment Handles:**

Den W12093 Pin Assembly mit einem Austreibedorner heraustreiben und den W12033 Handweel Traverse Adjustment abziehen, jetzt den W12035 Worm Shaft nach rechts ziehen, dabei eine Hand darunter halten, falls der W12022 Worm Shaft Key abfällt. Der W12032 Worm Gear kann erst herausgenommen werden, nachdem das Elevating Plate Gearing entfernt wurde (siehe nächste Seite).


**Zum Zusammenbauen des Traverse Adjustment Handles:**

Darauf achten, dass der Schlitz im W12032 Worm Gear und im W12022 Worm Shaft Key ordnungsgemäß ausgerichtet sind. Das Loch im W12033 Handweel Traverse Adjustment und im W12035 Worm Shaft ordnungsgemäß ausrichten, bevor der W12093 Pin Assembly eingetrieben wird.

Bestellnr.	Bezeichnung	benötigte Stückzahl
W12022	Worm Shaft Key	1
W12032	Worm Gear	1
W12033	Handweel Traverse Adjustment Assy.	1
W12100	Handle Traverse Adjustment	1
W12035	Worm Shaft	1
W12093	Pin Assembly	1
W15060	Worm Shaft Space Washer	0-5



### Zum Auseinanderbauen des Elevating Plate Gears:

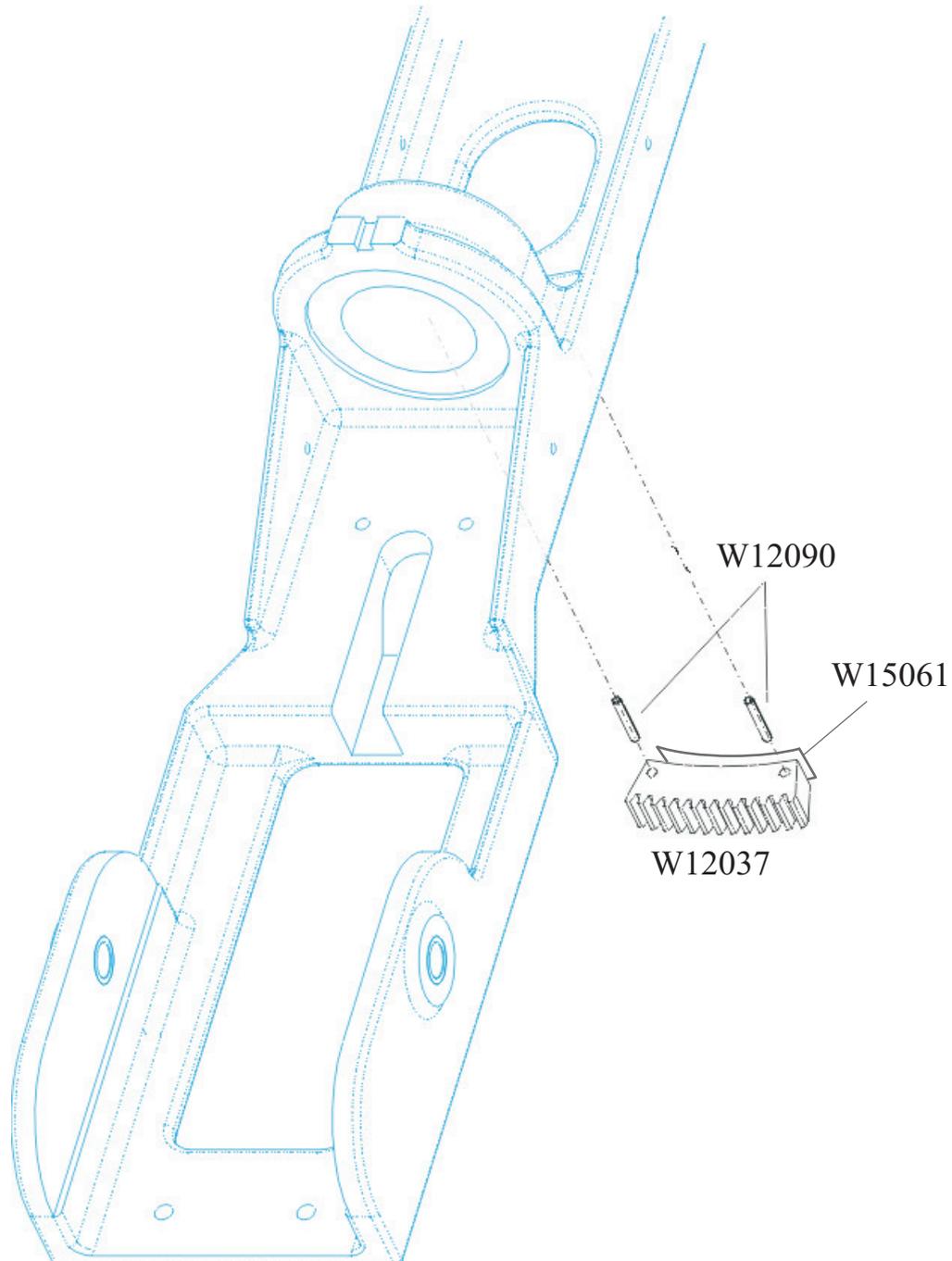
Zuerst den Traverse Adjustment Handle entfernen (siehe vorherige Seite), dann den Elevating Plate Gear Assembly herausschrauben, indem Sie von unten mit einem Austreibedorner auf den W12036 Worm Gear Shaft schlagen. Der Elevating Plate Gear kann jetzt auseinandergenommen werden, indem die 2 Pin Assembly's W12091 und W12092 herausgetrieben werden.

Das Elevating Plate Gear sollte zusammengebaut werden, bevor es erneut in den Ständer montiert wird.

Bestellnr.	Bezeichnung	benötigte Stückzahl
W12030	Traverse Pinion	1
W12031	Traverse Worm Gear	1
W12034	Cover Plate Assembly	1
W12036	Worm Gear Shaft	1
W12084	Upper Gear Shaft Bearing	1
W12091	Pin Assembly	1
W12092	Pin Assembly	1

**Zum Auseinanderbauen des Traverse Gear Sections:**

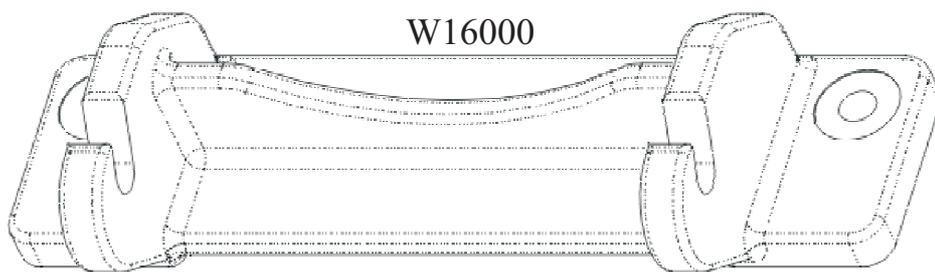
Die 2 W12090 Pin Assembly's mit einem Austreibedorn austreiben und den W12037 Traverse Gear Section entfernen.


**Zum Zusammenbauen des Traverse Gear Sections:**

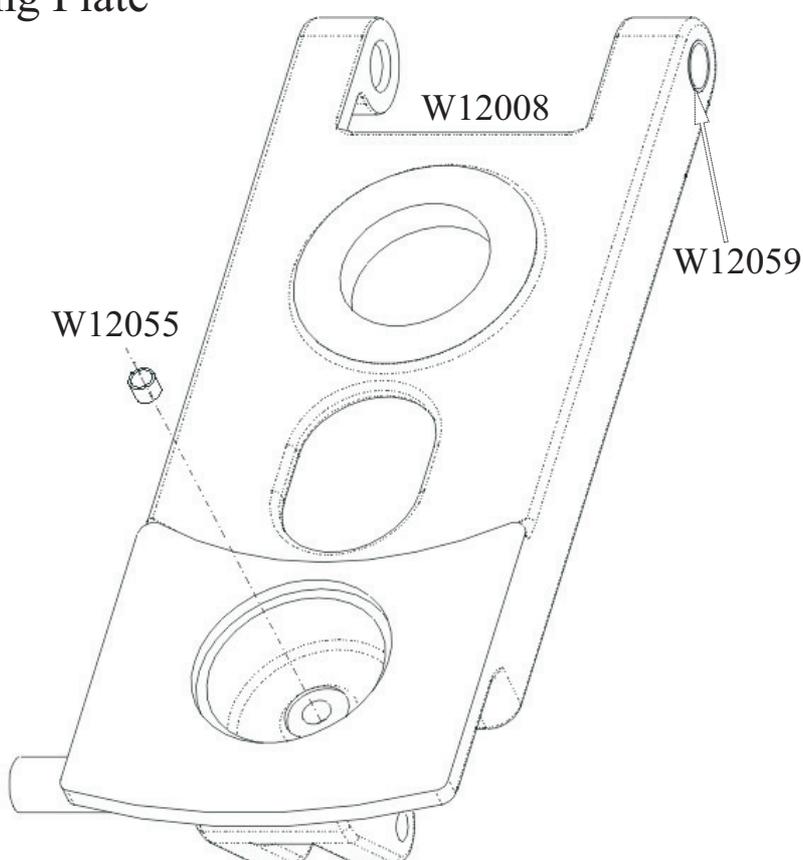
Daran denken, die Löcher im Ständer und im W12037 Traverse Gear Section ordnungsgemäß auszurichten, bevor die 2 W12090 Pin Assembly's wieder eingetrieben werden.

Bestellnr.	Bezeichnung	benötigte Stückzahl
W12037	Traverse Gear Section	1
W12090	Pin Assembly	2
W15061	Traverse Gear Section Shim	0-5

Trunnion Plate



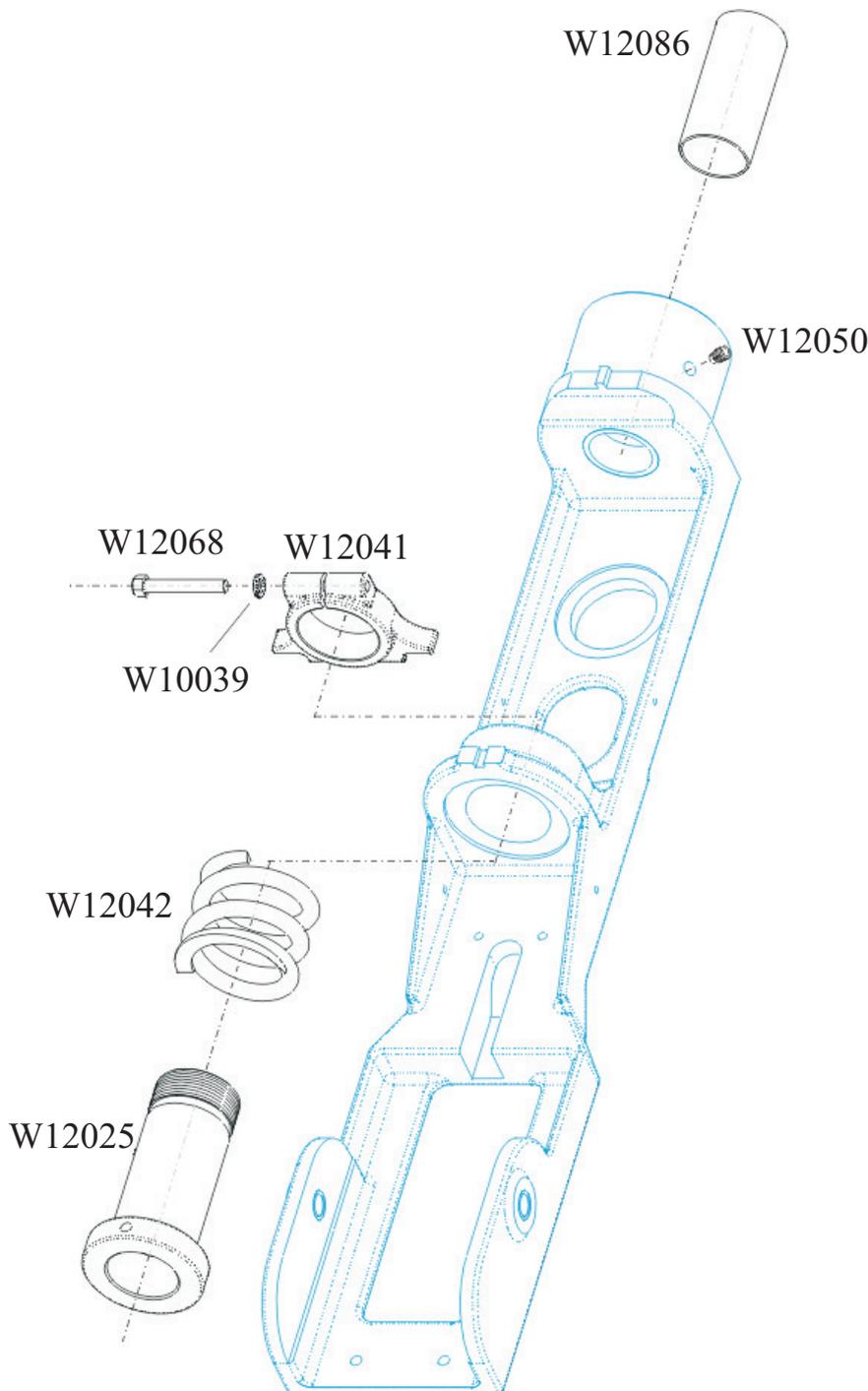
Elevating Plate



**Zum Auswechseln der Bearing Lower Gear Shaft:**

Der W12055 Bearing Lower Gear Shaft kann mit einem Austreibedorn ausgetrieben werden, bevor eine neue W12055 Bearing Lower Gear Shaft montiert wird.

Bestellnr.	Bezeichnung	benötigte Stückzahl
W12008	Elevating Plate Assembly	1
W12055	Lower Gear Shaft Bearing	1
W12059	Bushing	2
W16000	Trunnion Plate	1



### Zum Auswechseln des Front Barrel Support Bushings:

Daran denken, den W12050 Socket Head Set Screw abzuschrauben, bevor versucht wird, den W12086 Front Barrel Support Bushing auszutreiben. Nachdem der neue Front Barrel Support Bushing hinein gedrückt wurde, sollte ein Loch in diesen gebohrt werden, um Platz für den W12050 Socket Head Set Screw zu machen.

### Zum Auswechseln des Rear Barrel Nut Assemblys:

Den W12068 Hex Head Cap Screw abschrauben, danach den W12025 Rear Barrel Nut Assembly abschrauben. Nach der erneuten Montage daran denken, den W12068 Hex Head Cap Screw anzuziehen.

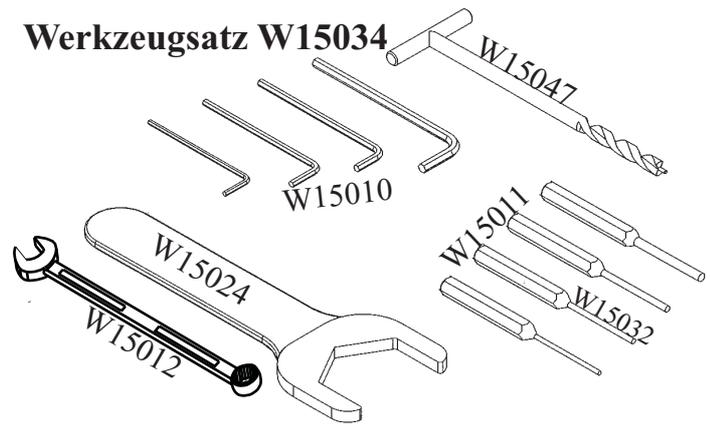
Bestellnr.	Bezeichnung	benötigte Stückzahl
W10039	Lock Washer	1
W12025	Rear Barrel Support Bushing	1
W12041	Rear Barrel Support Bushing Nut	1
W12042	Recoil Spring	1
W12050	Socket Head Set Screw	1
W12068	Hex Head Cap Screw	1
W12086	Front Barrel Support Bushing	1

### Anstichlochpaket W15051



Dieses Anstichlochs-Zubehörpaket steht allen Benutzern zur Verfügung, die während des Schießens mit der Winchester- Industriekanone positive Höhe und längsbewegbare Verriegelung benötigen.

### Werkzeugsatz W15034



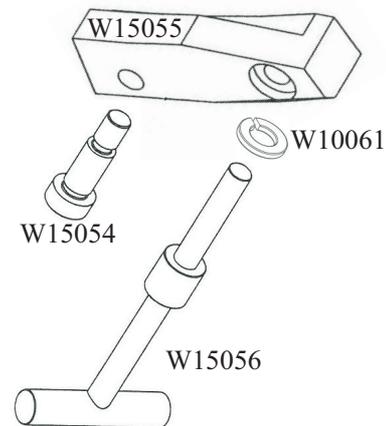
Dieser Werkzeugsatz wurde speziell für die Winchester-Industriekanonen konzipiert. Lieferbar gegen Aufpreis. Der Werkzeugsatz enthält alle Spezialwerkzeuge, die für das Auseinanderbauen der Winchester-Kanone benötigt werden.

### Verriegelung W15000



Winchester hat eine Sicherheitsvorrichtung für die 8 Ga. Industriekanone entwickelt. Wenn die Verriegelung W15000 montiert ist, ist sowohl gewährleistet, dass Staub und Schmutz nicht in die Kammer eindringen können als auch, dass niemand scharfe Munition in die Kammer laden kann. Diese Sicherheitsvorrichtung sollte nur dann von der Kanone abgenommen werden, wenn die Kanone in Betrieb ist.

### Kiln Gun Position Lock W15051K



Der Positionsverschlußsatz ist für alle Kunden, die einen Verschluß gegen Querbewegung benötigen, lieferbar.

### Reinigungspaket W15035



Das W15035 Reinigungspaket enthält alles was benötigt wird, um die Funktionstüchtigkeit der Winchester-Industriekanone zu gewährleisten. Hierzu gehören die folgenden Artikel:

1 Dose (16 oz.) CRC 3-36 Aerosolschmiermittel und -Lösungsmittel

3 W15038 Rohrbürste

1 W15040 Tüte Reinigungstücher

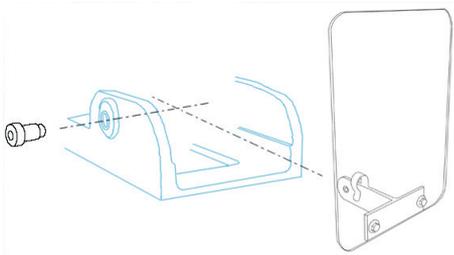
1 W15041 Kammerbürste

1 W15042 Auswerferfederkammerbürste

## Abschirmglas W16009



Das W16009 Abschirmglas schützt das Gesicht des Schützen vor Funken und heißen, umherfliegenden Partikeln.

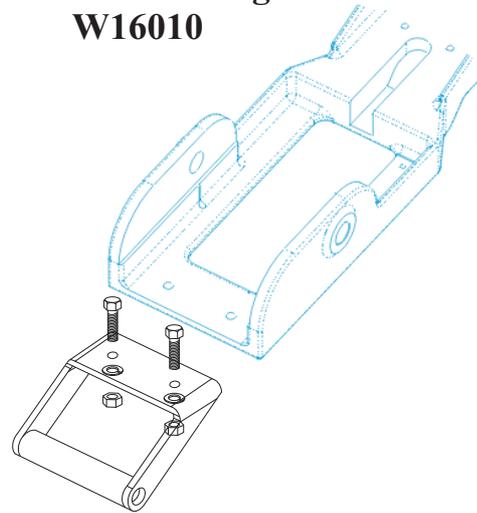


## Kanonenabdeckung W15062

Zum Schutz der **WINCHESTER** Industriekanone, vor Verunreinigung durch Werkstoffe, Staub und Schmutz, empfehlen wir unseren Kunden, die Kanonen mit dem robusten W15062 Kanonenüberzug abzudecken.



## Zusätzlicher Handgriff W16010



Der W16010 Zusätzliche Handgriff sorgt während des Transports für einen guten Halt an der Kanone. Um während des Schießens Handschäden zu vermeiden, sollte der Griff an der unteren Seite des Industrieständers montiert werden.

## CE8T

Für den Gebrauch vor und nach der Wartung, um die Schießfunken und den Auswurfmechanismus zu überprüfen.





## Fehlerbehebung

	<b>Problem / Fehler</b>	<b>Behebung</b>	<b>Seite</b>
<b>Kanone läßt sich nicht seitwärts einstellen, rutscht hin und her</b>	1. Zerbrochener Stift im Traverse Pinion W12030.	1. Pin Assembly W12091 ersetzen.	9
	2. Zerbrochener Stift im Traverse Worm Gear W12031.	2. Pin Assembly W12092 ersetzen.	9
<b>Kanone schwer seitwärts zu bewegen</b>	1. Schmutz/Korrosion zwischen Elevating Plate, Barrel Guide und Swivel Stud.	1. Putzen/reinigen, leicht einfetten und zusammenbauen.	6/7